

浙江环动机器人关节科技有限公司年产2万套机器人关节、10万套
高精密减速器生产线技改项目竣工环境保护验收意见



2022年12月5日，浙江环动机器人关节科技有限公司根据《浙江环动机器人关节科技有限公司年产2万套机器人关节、10万套高精密减速器生产线技改项目环境保护设施竣工验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：玉环市玉城街道机电工业园区；

建设规模：年产2万套机器人关节、10万套高精密减速器；

主要建设内容：租用浙江双环传动机械股份有限公司机电园区厂区的4#楼2层、5#厂房1至2层的部分车间和浙江双环实业股份有限公司的3#厂房A栋1至6层部分厂房实施生产，投资11000万元，建设完成年产2万套机器人关节、10万套高精密减速器的生产规模，涉及的生产工艺为机加工、液体喷砂、高频感应加热、高频淬火、清洗、防锈等。

本项目劳动人员150人，年工作时间300天，生产实行昼间8h/d单班制。厂区内设食堂（食堂与房东共用）、宿舍。

（二）建设过程及环保审批情况

2021年7月，我公司委托浙江泰诚环境科技有限公司编制完成《浙江环动机器人关节科技有限公司年产2万套机器人关节、10万套高精密减速器生产线技改项目环境影响报告表》并报送台州市生态环境局玉环分局审批。台州市生态环境局玉环分局于2021年7月19日以“台环建（玉）（2021）137号”文对该项目做出了批复。

浙江环动机器人关节科技有限公司已完成排污登记，登记日期：2021年6月22日，登记编号：91331021MA2HET773R001X。

目前项目主体工程及相关环保设施实施完成，主体工程调试工况稳定、环境保护设施运行正常，具备建设项目竣工环境保护验收监测的条件，并已委托浙江

中一检测研究院股份有限公司完成了竣工验收监测工作。

（三）投资情况

总投资为 11000 万元，其中环保投资 35 万元，占总投资的 0.32%。

（四）验收范围

本次验收范围为浙江环动机器人关节科技有限公司年产 2 万套机器人关节、10 万套高精度减速器生产线技改项目，为项目整体验收。

二、工程变更情况

根据环评及现场调查，项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

项目产生的废水为清洗废水、液体喷砂废水和生活污水。清洗废水、液体喷砂废水经厂区污水处理设施处理，处理工艺为“格栅池+隔油池+混凝沉淀池+一沉池+缺氧池+好氧池+二沉池”，处理达标后纳管排放；生活污水经化粪池处理后纳管排放。

（二）废气

项目产生的废气为高频感应加热废气、高频淬火废气和防锈废气，以上废气经车间通风无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要来自生产设备产生的噪声。企业合理布置生产设备；在设备下方设置减振垫；定期对设备进行维护等减振隔声措施。

（四）固废

项目产生的固体废物有废边角料、废沙、废淬火液、废切削液、磨床灰、废润滑油、废油桶、油槽沉积物、其他废包装桶、污泥、废过滤棉和生活垃圾。废边角料和废沙收集后出售给相关企业综合利用；废淬火液、废切削液、磨床灰、废润滑油、废油桶、油槽沉积物、其他废包装桶、污泥和废过滤棉灰委托浙江青鑫数据有限公司处置；生活垃圾委托玉环华地物业有限公司清运处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间（2022 年 06 月 21 日、2022 年 06 月 22 日），综合废水排放口 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷和悬浮物最大日均浓度均符

合《玉环市污水处理有限公司进管标准》；石油类和阴离子表面活性剂最大日均浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准。

生产废水处理设施悬浮物处理效率为96.8%、化学需氧量处理效率为99.4%、氨氮处理效率为87.3%、五日生化需氧量处理效率为97.9%、石油类处理效率为99.9%、阴离子表面活性剂处理效率为90.4%。

（二）废气

验收监测期间（2022年06月21日、2022年06月22日），厂界无组织废气上下风向各监测点位非甲烷总烃排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2限值要求；颗粒物排放均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）表3中有车间厂房其他炉窑标准限值。

（三）噪声

验收监测期间（2022年06月21日、2022年06月22日），项目厂界噪声监测点昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固废

项目产生的固体废物有废边角料、废沙、废淬火液、废切削液、磨床灰、废润滑油、废油桶、油槽沉积物、其他废包装桶、污泥、废过滤棉和生活垃圾。废边角料和废沙收集后出售给相关企业综合利用；废淬火液、废切削液、磨床灰、废润滑油、废油桶、油槽沉积物、其他废包装桶、污泥和废过滤棉灰委托浙江青鑫数据有限公司处置；生活垃圾委托玉环华地物业有限公司清运处理。

根据现场调查结果，本项目产生的一般固体废物妥善处理；危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护公告2013年第36号）。

（五）污染物排放总量

本项目环评批复无总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

公司已基本按照环评及环评批复的要求落实了各项环保设施，对周边环境的影响控制在环评及环评批复要求以内。

六、验收结论

浙江环动机器人关节科技有限公司年产2万套机器人关节、10万套高精度减速器生产线技改项目环保手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，各项环保

设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类环保管理制度，废水、废气、噪声监测结果达标，固废均能妥善处置，验收资料齐全。同意浙江环动机器人关节科技有限公司年产2万套机器人关节、10万套高精度减速器生产线技改项目通过竣工环境保护设施验收。

七、后续要求：

- 1、进一步加强危废仓库建设及固体废弃物的管理工作，做好台账、转移联单、杜绝二次污染；
- 2、加强废水处理设施的日常维护及管理，确保污染物长期稳定达标排放；
- 3、完善长效的环保管理机制，定期开展环境风险自查，确保环境安全。

八、验收人员信息

验收人员信息详见浙江环动机器人关节科技有限公司年产2万套机器人关节、10万套高精度减速器生产线技改项目竣工环境保护验收人员签到表。

浙江环动机器人关节科技有限公司

2022年12月5日



浙江环动机器人关节科技有限公司年产2万套机器人关节、

10万套精密减速器生产线技改项目

环境保护设施竣工验收人员名单

	姓名	单位	职称/职务	联系电话
验收负责人	丁文清	浙江环动机器人关节科技有限公司	总经理	1868821129
其他人员	李彦	浙江环动机器人关节科技有限公司	制造副总	13566451168
	刘立	浙江环动机器人关节科技有限公司	制造科长	15057698641
	王明明	浙江中一齿轮机械有限公司	工程师	15988667035
	王松芳	浙江环动机器人关节科技有限公司	科长	13600574930
	孙剑峰	浙江双球机器人关节科技有限公司	科长	13967631701